

Технический лист № 1.02. Версия от 03.2015

Техноэласт

ТУ 5774-003-00287852-99

Описание продукции:

Техноэласт – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный водостойкий.

Техноэласт получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую и мелкозернистую посыпки, полимерные пленки.

В зависимости от вида посыпки и области применения Техноэласт выпускается двух марок:

Техноэласт К - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра;

Техноэласт П - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой, либо их сочетанием с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижнего слоя кровельного покрытия и гидроизоляции строительных конструкций (фундаментов, тоннелей и др.).

Техноэласт является биостойким.

Область применения:

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя		Ед. изм.	Техноэласт П		Техноэласт К		Метод испытаний
Обозначение*		-	ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-
Масса 1 м ² , (±0,25)		кг	4,95	3,88	5,25	5,32	ГОСТ 2678-94
Толщина		мм	4,0	3,0	4,2		
Разрывная сила при растяжении, не менее	вдоль	Н	600	294	600	800	
	поперек		400	-	400	900	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, не менее		кг/м ²	2,0				
Водопоглощение в течение 24ч, не более		% по массе	1				
Потеря посыпки, не более		г/обр.	-		1		
Температура гибкости на брусе R=25 мм, не выше		°С	минус 25				
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч		-	-		абсолютная		
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч		-	абсолютная		-		
Теплостойкость, не менее		°С	100				
Длина / ширина		м	10x1				
Тип защитного покрытия	верх	-	пленка без логотипа		сланец		-
	низ		пленка с логотипом				

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.

