

Согласовано 10.04.2015

ПЛАСТФОИЛ® FL

Полимерная ПВХ мембрана для гидроизоляции кровли

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПЛАСТФОИЛ® FL — это полимерная гидроизоляционная мембрана на основе высококачественного пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), армированная синтетической сеткой. Благодаря наличию сложно-переплетенной армирующей сетке, отличается высокой прочностью на разрыв. Большое количество пластификаторов обеспечивает необходимую эластичность и гибкость мембраны для удобства монтажа, и эксплуатации в условиях низких температур.

ПРИМЕНЕНИЕ

Полимерная мембрана предназначена для гидроизоляции плоских кровель с механическим способом фиксации (возможна гидроизоляция балластных и инверсионных кровель). Также допустимо применение на скатных кровлях с углом наклона более 7° (12%). В системе скатных кровель ширина ПВХ мембраны не должна превышать 1,05 м, либо применение системы скрытых полос. Для большей эстетики применяется имитация фальца из омега-профиля ПВХ.

ПЛАСТФОИЛ® FL рекомендован для применения в регионах с высокими ветровыми нагрузками, а также в регионах с низкими температурами.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

<i>Отличительные особенности</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к воздействию агрессивной окружающей среды, в том числе непрерывное УФ излучение. • Высокое сопротивление старению • Высокая устойчивость к механическим воздействиям • Градоустойчивость • Высокая прочность при растяжении • Высокоэластичность при отрицательной температуре • Отличная паропроницаемость • Высокое качество сварного шва • Пригодна для вторичной переработки, не загрязняет окружающую среду • Пожарные характеристики адаптированы для российских и европейских требований пожарной безопасности
----------------------------------	--

<i>Нормы/стандарты</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Полимерные мембраны для кровельной гидроизоляции в соответствии с EN 13956:2012 • ТУ 5774-005-53349294-2014 • №123-ФЗ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности <p>Контроль и оценка производства проводится сертифицированными лабораториями</p>
------------------------	---

<i>Типовые размеры рулонов</i>	Толщина, мм	Ширина, м	Длина, м	Вес, кг/м²
	1,2 (-5% / +10 %)	2,1 (-0,5% / +1,0%)	25,0 (-0% / +1,0 %)	1,6 (-5% / +10%)
	1,5 (-5% / +10 %)	2,1 (-0,5% / +1,0%)	20,0 (-0% / +1,0 %)	2,0 (-5% / +10%)
Возможно производство материала толщиной до 2 мм.				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Нормативный документ	ТУ 5774-005-53349294-2014 и EN 13956		
Дефекты внешнего вида	отсутствуют		
ГОСТ Р EN 1850-2-2011			
Прямолинейность , не более, мм на 10м	30	EN 1848-2	
Плоскостность , не более, мм	10	EN 1848-2	
Прочность при растяжении, метод А , Н/50 мм, не менее	ГОСТ 31899-2011		
- вдоль рулона			1300
- поперек рулона			1100
Удлинение при максимальной нагрузке , %, не менее	ГОСТ 31899-2011		
- вдоль рулона			19
- поперек рулона			19
Сопротивление раздиру (кровельные ПМ) , Н, не менее	200	EN 12310-2	
Полная складываемость при отрицательной температуре , °С, не более	-42	ГОСТ EN 495-5-2012	
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при температуре , °С, не более	-60	ГОСТ 2678-94	
Водопоглощение , %, по массе, не более	0,2	ГОСТ 2678-94	
Прочность сварного шва на раздир , Н/50мм, не менее	300	EN 12316-2	
Прочность сварного шва на разрыв , Н/50мм, не менее	600	EN 12317-2	
Водонепроницаемость , 0,2 МПа в течение 2 ч	Водонепроницаем		
Сопротивление граду , не менее, м/с	25	EN 13583	
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная прочность), при отрицательных температурах, не должно быть трещин при температуре , °С, не более	-32	Внутренняя методика компании	
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная прочность) по твердому основанию (по мягкому основанию), мм, не менее	для толщины 1,2 мм	для толщины 1,5 мм	
	400 (700*)	700 (1000*)	
Сопротивление статическому продавливанию , кг, не менее	20	ГОСТ EN 12730-2011	
Стойкость к воздействию огня	B _{ROOF} (t1)		
	B _{ROOF} (t2)		
	B _{ROOF} (t3)		
Реакция на огонь	Class E		
EN 13501-5			
TS EN 1187			
Старение под воздействием искусственных климатических факторов , УФ излучения, не менее 8000 часов	соответствует		
ГОСТ 32317-2012 (EN 1297)			
Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6ч при 80°С , %, не более	0,5	ГОСТ Р EN 1107-2-2011	
Пожарная классификация: Группа горючести Распространение пламени Воспламеняемость	для толщины 1,2 мм	для толщины 1,5 мм	
	Г1	Г2	
	РП1		
	В2		
	Техрегламент №123-ФЗ		

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Для обеспечения качественной и долговечной гидроизоляции кровли рекомендуется применять следующие составляющие:

- Неармированная мембрана для выполнения элементов усиления – ПЛАСТФОИЛ® S NORD
- Формованные элементы и примыкания
- Водоприемные воронки
- Омега-профиль из ПВХ
- Ламинированная жесть
- Механический крепеж
- Прижимная и краевая алюминиевые планки
- Очиститель мембраны

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<i>Качество подготовки основания</i>	Поверхность основания должна быть сплошной, ровной и не иметь острых выступов в соответствии с СП 17.13330.2011 (5.6) Поверхность металла перед нанесением клея должна быть обезжирена с помощью очистителя.
<i>Совместимость</i>	Не совместима с материалами, содержащими битум, жир, деготь, масла, растворители. Для предотвращения прямого контакта с полимерами других групп, такими как: пенополистирол, полиуретан, полиизоцианурат, фенолсодержащими пенами, рекомендуется применять разделительный слой из геотекстиля или стеклохолста.
<i>Технология укладки/инструменты</i>	<p>Технология укладки: В соответствии с действующей инструкцией по укладке кровельных систем с механическим креплением с использованием ПВХ-мембраны ПЛАСТФОИЛ.</p> <p>Метод крепления: Свободная укладка и механическое крепление. Полотна гидроизоляционной мембраны укладываются последовательно и механически крепятся к основанию по краю рулона в зоне перехлеста полотен и в местах примыканий к элементам кровли. Расчет количества крепежа выполняет технический отдел компании ООО «ПЕНОПЛЭКС СПб». Первичный расчет можно произвести с помощью специализированной программы на сайте компании www.plastfoil.ru.</p> <p>Технология сварки: Швы свариваются внахлест с помощью автоматического и ручного электросварочного оборудования с использованием прикаточных роликов и возможностью регулирования температуры воздуха не менее, чем до +600 °С.</p> <p>Рекомендуемый тип оборудования: Ручной сварочный аппарат – Leister Triac, Dohle RION или им подобные. Автоматический аппарат – Dohle LarOn, Leister Varimat (220В или 380В). Параметры сварки, включая температуру и расход горячего воздуха, скорость сварочного аппарата, давление на мембрану, должны быть подобраны и проверены в зависимости от погодных условий и типа сварочного оборудования на строительной площадке непосредственно перед сваркой. Ширина сварного шва при ручной сварке должна быть не менее 20 мм, а при автоматической сварке не менее 40 мм.</p>
<i>Ограничение по укладке</i>	Монтажные работы по укладке ПВХ-мембран производить строго с действующим руководством по применению в кровлях полимерной мембраны ПЛАСТФОИЛ®. Полимерная мембрана применяется во всех климатических зонах, при этом укладку ПВХ мембраны следует проводить при температуре окружающего воздуха от -19°С до +50°С. Применение химических комплектующих таких как контактный клей/очиститель мембран возможно при температуре окружающего воздуха не ниже +5°С. Пожалуйста, изучите техническую информацию по данному продукту.

ЗАЩИТНЫЕ МЕРЫ

Должна быть предусмотрена приточная вентиляция, если сварка производится в закрытом помещении. Местные нормы должны быть приняты во внимание.

КЛАСС ТРАНСПОРТИРОВКИ

Продукт не классифицирован как опасный для транспортировки.

УПАКОВКА

Кол-во рулонов в упаковке: 17 штук

Вес рулона:

Для толщины 1,2 мм- 86 кг

Для толщины 1,5 мм- 86 кг

ХРАНЕНИЕ

Рулоны должны храниться в горизонтальном положении на паллетах в заводской упаковке без прямого воздействия солнечного света, дождя и снега. При соблюдении условий хранения срок годности материала не ограничен.

ПЕРЕРАБОТКА

Товар подлежит вторичной переработке. Переработка должна осуществляться в соответствии с местными требованиями. Пожалуйста, обращайтесь в местное представительство компании за более подробной информацией.