

Согласовано 10.04.2015

## ЭКСТРАРУФ® F

### Полимерная ПВХ мембрана для гидроизоляции кровли

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЭКСТРАРУФ® F** — это полимерная гидроизоляционная мембрана на основе высококачественного пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), армированная синтетической сеткой. Благодаря армированию, отличается повышенной прочностью на разрыв.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Полимерная мембрана предназначена для гидроизоляции плоских кровель с механическим способом фиксации (возможна гидроизоляция балластных и инверсионных кровель). Также допустимо применение на скатных кровлях с углом наклона более 7° (12%). В системе скатных кровель ширина ПВХ мембраны не должна превышать 1,05 м, либо применение системы скрытых полос. Для большей эстетики применяется имитация фальца из омега-профиля ПВХ.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Отличительные особенности

- Отличная стойкость к воздействию агрессивной окружающей среды, в том числе непрерывное УФ излучение.
- Высокое сопротивление старению
- Высокая устойчивость к механическим воздействиям
- Градоустойчивость
- Высокая прочность при растяжении
- Высокоэластичность при отрицательной температуре
- Отличная паропроницаемость
- Высокое качество сварного шва
- Пригодна для вторичной переработки, не загрязняет окружающую среду
- Пожарные характеристики адаптированы для российских и европейских требований пожарной безопасности

##### Нормы/стандарты

- Полимерные мембраны для кровельной гидроизоляции в соответствии с EN 13956:2012
  - ТУ 5774-001-54349294-2012 с изм.№1.
  - №123-ФЗ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности
- Контроль и оценка производства проводится сертифицированными лабораториями

##### Типовые размеры рулонов

Толщина, мм	Ширина, м	Длина, м	Вес, кг/м <sup>2</sup>
1,2 (-5% / +10 %)	2,1 (-0,5% / +1,0%)	25,0 (-0% / +1,0 %)	1,45 (-5% / +10%)
1,5 (-5% / +10 %)	2,1 (-0,5% / +1,0%)	20,0 (-0% / +1,0 %)	1,85 (-5% / +10%)

Возможно производство материала толщиной до 2 мм.

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>		
<b>Нормативный документ</b>	ТУ 5774-001-54349294-2012 с изм.№1. и EN 13956	
<b>Дефекты внешнего вида</b>	отсутствуют	ГОСТ Р EN 1850-2-2011
<b>Прямолинейность</b> , не более, мм на 10 м	30	EN 1848-2
<b>Плоскостность</b> , не более, мм	10	EN 1848-2
<b>Прочность при растяжении, метод А</b> , Н/50 мм, не менее		ГОСТ 31899-2011
- вдоль рулона	1100	
- поперек рулона	900	
<b>Удлинение при максимальной нагрузке</b> , %, не менее		ГОСТ 31899-2011
- вдоль рулона	15	
- поперек рулона	15	
<b>Сопротивление раздиру (кровельные ПМ)</b> , Н, не менее	200	EN 12310-2
<b>Полная складываемость при отрицательной температуре</b> , °С, не более	-30	ГОСТ EN 495-5-2012
<b>Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при температуре</b> , °С, не более	-45	ГОСТ 2678-94
<b>Водопоглощение</b> , %, по массе, не более	0,2	ГОСТ 2678-94
<b>Прочность сварного шва на раздир</b> , Н/50мм, не менее	350	EN 12316-2
<b>Прочность сварного шва на разрыв</b> , Н/50мм, не менее	700	EN 12317-2
<b>Водонепроницаемость</b> , 0,2 МПа в течении 2 часов	Водонепроницаем	ГОСТ Р EN 1928 В
<b>Сопротивление граду</b> , не менее, м/с	25	EN 13583
<b>Сопротивление динамическому продавливанию (ударная прочность), при отрицательных температурах, не должно быть трещин при температуре</b> , °С, не более	-25	Внутренняя методика компании
<b>Сопротивление динамическому продавливанию (ударная прочность) по твердому основанию (по мягкому основанию), мм, не менее</b>	для толщины 1,2 мм	для толщины 1,5 мм
	400 (700*)	700 (1000*)
<b>Сопротивление статическому продавливанию</b> , кг, не менее	20	ГОСТ EN 12730-2011
<b>Стойкость к воздействию огня</b>	B <sub>ROOF</sub> (t1) B <sub>ROOF</sub> (t2) B <sub>ROOF</sub> (t3)	EN 13501-5 TS EN 1187
<b>Реакция на огонь</b>	Class E	EN 13501-1
<b>Старение под воздействием искусственных климатических факторов</b> , УФ излучения, не менее 8000 часов	соответствует	ГОСТ 32317-2012 (EN 1297)
<b>Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6ч при 80°С</b> , %, не более	0,5	ГОСТ Р EN 1107-2-2011
<b>Пожарная классификация:</b> Группа горючести Распространение пламени Воспламеняемость	для толщины 1,2 мм	для толщины 1,5 мм
	Г1	Г2
	РП1 В2	
		Техрегламент №123-ФЗ

## СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Для обеспечения качественной и долговечной гидроизоляции кровли рекомендуется применять следующие составляющие:

- Неармированная мембрана для выполнения элементов усиления – ПЛАСТФОИЛ® S NORD
- Формованные элементы и примыкания
- Водоприемные воронки
- Омега-профиль из ПВХ
- Ламинированная жесть
- Механический крепеж
- Прижимная и краевая алюминиевые планки
- Очиститель мембраны

## ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<i>Качество подготовки основания</i>	Поверхность основания должна быть сплошной, ровной и не иметь острых выступов в соответствии с СП 17.13330.2011 (5.6) Поверхность металла перед нанесением клея должна быть обезжирена с помощью очистителя.
<i>Совместимость</i>	Не совместима с материалами, содержащими битум, жир, деготь, масла, растворители. Для предотвращения прямого контакта с полимерами других групп, такими как: пенополистирол, полиуретан, полиизоцианурат, фенолсодержащими пенами, рекомендуется применять разделительный слой из геотекстиля или стеклохолста.
<i>Технология укладки/инструменты</i>	<p><b>Технология укладки:</b> В соответствии с действующей инструкцией по укладке кровельных систем с механическим креплением с использованием ПВХ-мембраны ПЛАСТФОИЛ.</p> <p><b>Метод крепления:</b> Свободная укладка и механическое крепление. Полотна гидроизоляционной мембраны укладываются последовательно и механически крепятся к основанию по краю рулона в зоне перехлеста полотен и в местах примыканий к элементам кровли. Расчет количества крепежа выполняет технический отдел компании ООО «ПЕНОПЛЭКС СПб». Первичный расчет можно произвести с помощью специализированной программы на сайте компании <a href="http://www.plastfoil.ru">www.plastfoil.ru</a>.</p> <p><b>Технология сварки:</b> Швы свариваются внахлест с помощью автоматического и ручного электросварочного оборудования с использованием прикаточных роликов и возможностью регулирования температуры воздуха не менее, чем до +600 °С.</p> <p><b>Рекомендуемый тип оборудования:</b> Ручной сварочный аппарат – Leister Triac, Dohle RION или им подобные. Автоматический аппарат – Dohle LarOn, Leister Varimat (220В или 380В). Параметры сварки, включая температуру и расход горячего воздуха, скорость сварочного аппарата, давление на мембрану, должны быть подобраны и проверены в зависимости от погодных условий и типа сварочного оборудования на строительной площадке непосредственно перед сваркой. Ширина сварного шва при ручной сварке должна быть не менее 20 мм, а при автоматической сварке не менее 40 мм.</p>
<i>Ограничение по укладке</i>	Монтажные работы по укладке ПВХ-мембран производить строго с действующим руководством по применению в кровлях полимерной мембраны ПЛАСТФОИЛ®. Полимерная мембрана применяется во всех климатических зонах, при этом укладку ПВХ мембраны следует проводить при температуре окружающего воздуха от -19°С до +50°С. Применение химических комплектов таких как контактный клей/очиститель мембран возможно при температуре окружающего воздуха не ниже +5°С. Пожалуйста, изучите техническую информацию по данному продукту.

## ЗАЩИТНЫЕ МЕРЫ

Должна быть предусмотрена приточная вентиляция, если сварка производится в закрытом помещении. Местные нормы должны быть приняты во внимание.

## КЛАСС ТРАНСПОРТИРОВКИ

Продукт не классифицирован как опасный для транспортировки.

## УПАКОВКА

Кол-во рулонов в упаковке: 17 штук

Вес рулона:

Для толщины 1,2 мм- 78,13 кг

Для толщины 1,5 мм- 79,7 кг

### **ХРАНЕНИЕ**

Рулоны должны храниться в горизонтальном положении на паллетах в заводской упаковке без прямого воздействия солнечного света, дождя и снега. При соблюдении условий хранения срок годности материала не ограничен.

### **ПЕРЕРАБОТКА**

Товар подлежит вторичной переработке. Переработка должна осуществляться в соответствии с местными требованиями. Пожалуйста, обращайтесь в местное представительство компании за более подробной информацией.